

ЗАКАЗЧИК:

Иванов Иван Иванович ООО "РПРЗ",
 Ч.П. Фоменко И.В.
 « 14 » ЮННЯ 2022 г.

« » 20 г.

Техническое задание № 40

На выполнение работ: по ремонту кривошипного пресса мод. PKZZ-I-500, инв. №14261 поз. 917, расположенного в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, с 9 пролета на 8 пролет в оси 20-21, Н/1-Н.

(наименование работы, объекта, инв. №, месторасположение объекта)

Содержание работ:

1. Выполнить демонтаж металлоконструкций (рамы пресса на месте монтажа в осях 20-21, Н/1-Н, Приложение 2), порезку, транспортировку и выгрузку образовавшегося лома в ООО «Металлком» (на территории завода).
2. Произвести раскоммутиацию шкафов управления (от пресса и рубильника), разборку кривошипного пресса по узлам, в том числе фундаментную раму пресса, и узлов пресса для перемещения их с учетом грузоподъемности существующих мостовых кранов Заказчика, на место монтажа оборудования.
3. Переместить и смонтировать фундаментную раму пресса мод. PKZZ-I-500, инв. №14261 поз. 917 на 8 пролете в осях 20-21, Н/1-Н (приложение 2).
4. Переместить разобранный пресс на 8 пролет в оси 20-21, Н/1-Н, согласно планировке (Приложение 2). Выполнить монтаж узлов пресса на смонтированную фундаментную раму и шкафов управления на выделенное место (при увеличении трассы между прессом, рубильником и шкафами управления кабельно-проводниковую продукцию для подключения предоставляет Подрядчик).
5. Выполнить подключение к централизованной системе сжатого воздуха и сети энергоснабжения.
6. Выполнить пуско-наладочные работы. Сдать пресс в эксплуатацию. Пресс должен быть в работоспособном состоянии и соответствовать параметрам указанным в акте перед его разборкой.
7. Разработать проект напольного покрытия под укладку пайол (1000x1000x100) с обязательной разработкой КМД на месте монтажа пресса поз. 917 на 8 пролете ПЦ-35 в осях 20-10, Н/1-Н (Приложение №2), согласно данному техническому заданию. Проект согласовать с заказчиком.
8. Восстановить напольное покрытие вокруг смонтированного пресса мод. PKZZ-I-500, инв. №14261 поз. 917 на 8 пролете ПЦ-35 в осях 20-10, Н/1-Н (Приложение №2) согласно разработанному проекту.

(содержание задания: указать подробно, что требуется выполнить, назначение, условия работы, если комплекс работ - технологический процесс, планировка или эскиз (при необходимости) и т.д.)

Основные параметры и требования:

1. Все графики производства работ должны быть согласованы с Заказчиком.
2. Работы по договору должны выполняться в соответствии с технической документацией на пресс; графиками производства работ, согласованными с Заказчиком; настоящим техническим заданием и нормативно-правовыми актами РФ. На все опасные работы Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком, перед началом производства работ.
3. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства

4. В случае повреждения, выхода из строя узлов и деталей, в том числе электрооборудования в процессе перемонтажа пресса обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при проведении ПНР возлагается на Подрядчика.
5. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПЦ-35.
6. Перед началом работ Подрядчик обязан установить защитное ограждение места производства работ (место монтажа пресса и место демонтажа) по периметру высотой не менее 1,1м. Конструкцию ограждения согласовать с Заказчиком.
7. Перед поузловой разборкой оборудования Подрядчик обязан составить акт технического состояния оборудования (если в процессе монтажа пресса выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие-либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при проведении ПНР возлагается на Подрядчика).
8. Отключение от стационарных источников энергоносителей (обесточить рубильник) производит Заказчик.
9. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
10. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ.
11. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
12. При сдаче объемов выполненных работ Подрядчик обязан предоставить необходимую исполнительную документацию на выполненные работы: акты технической готовности электромонтажных работ с приложениями по установленным формам, сертификаты (в том числе пожарной безопасности) и паспорта на материалы на русском языке, исполнительные схемы, журнал специальных работ, акты на скрытые работы.
13. Подрядчик обязан выполнить работы обученными и аттестованными специалистами, с группой допуска по электробезопасности не ниже III (до 1000В), и предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, а так же документы допускающие специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предоставить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
14. Работы на высоте выполнять аттестованным персоналом согласно «Правилами по охране труда при работе на высоте» утвержденных Постановлением Минтрудсоцразвития РФ от 17.12.02г №80 и приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.03.14г. №155н.
15. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности – устанавливая надежные ограждения предотвращающие падение с высоты, при производстве огневых работ выполнить все мероприятия предотвращающие возгорание т.д.
16. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы: мостовые краны Q=15-32 т и передаточные телеги (для передачи тяжелых узлов с пролета на пролет), а так же техническую документацию на пресс. Вес наиболее тяжелого узла пресса модели PKZZ-I-500 менее 19 т.
17. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
18. Перемещение образовавшегося лома в ООО «Металлком» производить через весовую, с оформлением сопроводительной документации.
19. Образовавшийся лом Подрядная организация передает Заказчику по акту оприходования на прицеповую кладовую.

20. Образовавшийся в результате ремонта пресса металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.

21. Мусор, образовавшийся при ремонте пресса, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

22. Качество выполняемых работ должны удовлетворять требованиям действующих строительных норм и правил (СНиП), государственным стандартам, ТУ, технической документации и другим нормативным актам. В случае обнаружения дефектов после приемки выполненных работ исправление дефектов производится Подрядчиком в установленные договором сроки за счет Подрядчика.

К техническому заданию прилагается: Приложение №1 – «Место демонтажа пресса», Приложение №2 – «Место монтажа пресса».

(указать, что прилагается (планировка, эскиз и т.д.), указать количество листов)

Разработано:

Зам. главного механика
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Смирнов И.В.
Ф.И.О.

Согласовано:

Главный механик
(должность)
Руководитель монтажной
(должность)

[Подпись]
(подпись)
[Подпись]
(подпись)

Сорокин И.В.
Ф.И.О.
Потомкин С.С.
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

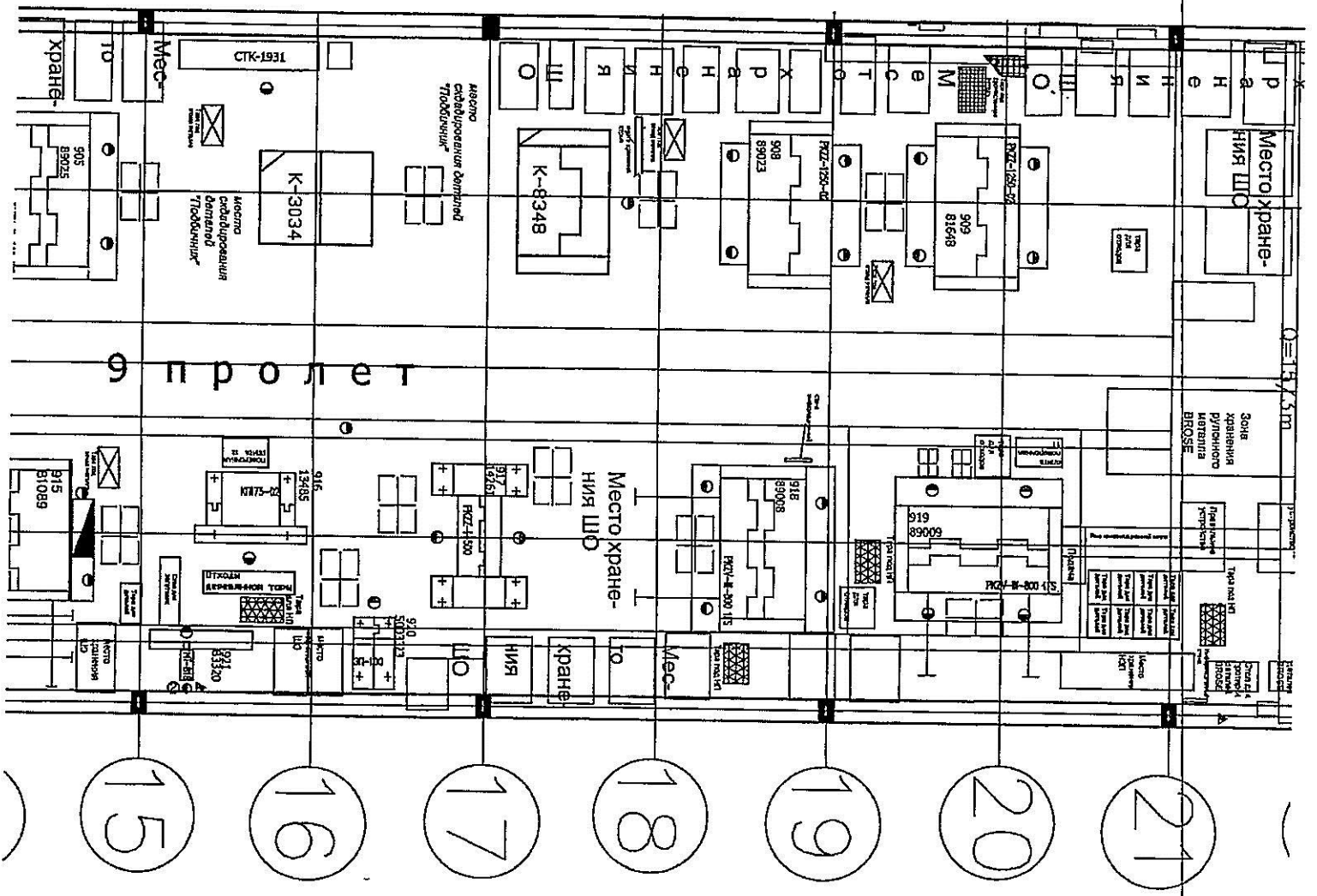
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «__» _____ 20__ г.

Примечание № 1
к техническому заданию 70



место размещения пресса № 917

