

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ЗАКАЗЧИК:  
*Грибковой инженер ООО "РПРЗ"*  
*А.П. Крюковцев*  
 « 21 » *марта* 20*22* г.

## Техническое задание № 44

**На выполнение работ:** по проведению капитально-восстановительного ремонта козлового крана г/п 12,5т инв. №108713, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

(наименование работы, объекта, инв. №, месторасположение объекта)

**Основание для выдачи задания:** восстановление работоспособности козлового крана

### Содержание работ:

1. Провести капитально-восстановительный ремонт козлового крана инв. №108713 в соответствии с п. 83 ФНП «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения».
2. Установить кран на существующий рельсовый путь.
3. Устранить замечания ведомости дефектов.
4. Разработать паспорт крана и руководство по эксплуатации.

(содержание задания: указать подробно, что требуется выполнить, назначение, условия работы, если комплекс работ - технологический процесс, планировка или эскиз (при необходимости) и т.д.)

### Основные параметры и требования:

1. Работы должна проводить специализированная организация, отвечающая требованиям ФНП «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения».
2. Подрядная организация должна иметь действующий допуск СРО на выполнение данного вида работ.
3. Перед началом работ подрядная организация обязана разработать проект на капитально-восстановительный ремонт в соответствии с п. 83 ФНП «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» с учетом работ, указанных в ведомости дефектов.
4. Расчет механизма подъема выполнить с учетом грузоподъемности крана 10т.
5. Характеристики механизмов передвижения согласовать с Заказчиком.
6. По окончании работ Подрядная организация должна сдать кран в эксплуатацию по акту.
7. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК»

8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля

9. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

10. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

11. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС". Все комплектующие должны быть новыми

12. По окончании работ Подрядная организация работ обязана предоставить разработанный проект в электронном виде и на бумажном носителе в 2-х экземплярах. Паспорт крана, инструкцию по эксплуатации крана, сертификаты на электроды и применяемый материал, паспорта на комплектующие, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК».

(требования к выполнению работ, требования к установке/съема/монтажа/демонтажа и т.п., требования к изготовлению и т.п.)

**К техническому заданию прилагается:** ведомость дефектов, общий вид крана и характеристики

(указать, что прилагается (планировка, эскиз и т.д.), указать количество листов)

<u>Заведующий производством</u> (должность)	 (подпись)	<u>Севак И.В.</u> Ф.И.О.
<u>Заведующий энергетик</u> (должность)	 (подпись)	<u>Мосиенко А.С.</u> Ф.И.О.
<u>Зам. зав. производством</u> (должность)	 (подпись)	<u>Скрипниченко П.В.</u> Ф.И.О.
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ Ф.И.О.

Дата составления: «18» 05 2022 г.

\* количество согласующих лиц – определяет Инициатор.

## Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Наименование работ
<i>1. Металлоконструкция</i>			
1.1	Пролетное строение крана	Щелевая коррозия между настилами проходной галереи и верхнем поясом пролетного строения	Произвести ремонт настила проходной галереи
1.2	Лакокрасочное покрытие крана	Разрушено (коррозия, изменение цвета, растрескивание, отслаивание) по ГОСТ 6992-68	Восстановить лакокрасочное покрытие крана ( <u>пескоструйная обработка обязательно</u> ). RAL согласовать с заказчиком.
1.3.	Кабина управления	Разукомплектовано рабочее место крановщика.	В связи с переводом крана на радиоуправление произвести демонтаж кабины управления. Произвести порезку металла в размер указанный <u>Заказчиком</u> . Образовавшийся лом передать на кладовую ЦРО-46
<i>2. Механизмы, канатно-блочная система и др.</i>			
2.1	Механизм передвижения крана	Отсутствует	Восстановить механизм передвижения крана. Тип и конструкцию согласовать с Заказчиком на этапе проектирования.
2.2	Ходовые колеса крана	Отсутствуют	Установить ходовые колеса крана
2.3	Механизм передвижения тележки	Отсутствует	Восстановить механизм передвижения тележки. Тип и конструкцию согласовать с Заказчиком на этапе проектирования.
2.4	Механизм подъема крана	Разукомплектован (отсутствует эл. двигатель, редуктор, элементы трансмиссии, крюковая подвеска, уравнительные блоки, грузовой канат)	Восстановить механизм подъема крана. <u>Расчет механизма подъема выполнить с учетом грузоподъемности крана 10т</u>
2.5	Направляющие тележки	Отсутствует участок направляющих тележки L=14 м.	Установить направляющие тележки L=14м
2.6	Болты фланцевого соединения пролетного строения	Коррозионный износ резьбовой части	Произвести замену болтов фланцевого соединения пролетного строения

2.7	Болты фланцевого соединения пролетного строения с опорами крана	Коррозионный износ резьбовой части	Произвести замену болтов фланцевого соединения пролетного строения с опорами крана
2.8	Болты фланцевого соединения опор крана с ходовыми тележками	Коррозионный износ резьбовой части	Произвести замену болтов фланцевого соединения опор крана с ходовыми тележками

### *3. Электрооборудование*

3.1	Электропроводка цепей управления и силовая	Отсутствует	Восстановить электропроводку цепей управления и силовой установки с учетом перевода крана на радиоуправление
3.2	Электрооборудование в кабине управления в том числе ПЗК	Отсутствует	Восстановить электрооборудование с учетом перевода крана на радиоуправление. Применить систему радиоуправления Telecrane. Шкаф управления перенести на проходную галерею крана.
3.3	Металлорукава крана	Разрушено 100%	Произвести замену металлорукавов крана
3.4	Шкаф с блоком пусковых соединений	Разукомплектован	Установить шкаф управления с частотными преобразователями.
3.5	Кабельные тележки	Отсутствуют	Восстановить кабельные тележки
3.6	Роторное сопротивление механизма передвижения крана	Отсутствует	Применить частотно-управляемый привод. Преобразователь частоты должен быть ведущих мировых брендов (Legrand, ABB, Siemens и др.). Тип оборудования согласовать с Заказчиком на этапе проектирования.
3.7	Роторное сопротивление механизма передвижения тележки	Отсутствует	Применить частотно-управляемый привод
3.8	Роторное сопротивление механизма подъема крана	Отсутствует	Восстановить роторное сопротивление механизма подъема крана

### *4. Приборы и устройства безопасности*

4.1	Ограничитель механизма передвижения крана	Отсутствует	Установить ограничитель механизма передвижения крана
4.2	Ограничитель механизма передвижения тележки	Отсутствует	Установить ограничитель механизма передвижения тележки

4.3	Ограничитель механизма подъема	Отсутствует	Установить ограничитель механизма подъема
4.4	Сбрасывающие щитки крана (п.4.48 ГОСТ 33709.1-2015)	Отсутствуют	Изготовить и установить сбрасывающие щитки крана (п. 4.48 ГОСТ 33709.1-2015)
4.5	Упругие элементы буферных устройств крана и тележки	Отсутствуют	Приобрести и установить упругие элементы буферных устройств крана и тележки
4.7	Упругие элементы тупиковых упоров тележки	Отсутствуют	Приобрести и установить упругие элементы тупиковых упоров тележки
4.8	Звуковое сигнальное устройство	Отсутствует	Восстановить звуковое сигнальное устройство
4.9	Анемометр	Отсутствует	Приобрести и установить анемометр
4.10	Рельсовые захваты	Отсутствуют	Изготовить и установить рельсовые захваты
<i>5. Документация</i>			
5.1	Паспорт ПС	Отсутствует	Разработать дубликат
5.2	Руководство (инструкция) по эксплуатации ПС	Отсутствует	Разработать дубликат

Главный механик  
(должность)

Главный энергетик  
(должность)

Зам. главного механика  
(должность)

Секач И.В.  
(расшифровка)

Мосиенко Д.С.  
(расшифровка)

Скрипников Г.В.  
(расшифровка)

Кран козловой Q=12,5т, инв. №108713

**Технические характеристики**

**Тип крана:**.....Козловой электрический, двухбалочный  
**Пролет крана:**.....16 м  
**Консоль крана:**.....4,5 м  
**Грузоподъемность:**.....12,5 т  
**Высота подъема....**.....10 м  
**Скорость подъема:**.....13,2 м/мин  
**Скорость передвижения крана:**.....63 м/мин  
**Скорость передвижения грузовой тележки:**.....39,6 м/мин