

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20 ____ г.

ЗАКАЗЧИК:

~~Главный инженер~~ ООО «РПРЗ»

А.П. Колокольцев

«~~09~~» июня 2022 г.**Техническое задание № 68**

На выполнение работ: по сервисному обслуживанию, ремонту и диагностике машины портальной термической резки SATRONIK DHD S 3000, инв.№ 95000373, расположенной в ЦГТ-25, в «Здании корпуса алюминиевого литья» литер А, инв. №00005712 г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

Основание для выдачи задания: длительные простои оборудования из-за отсутствия сервисной службы в РФ.

Содержания работ:

1. Производство работ выполнять на основании заявок Заказчика.
2. Выполнение работ должно включать:
 - проведение ремонтных работ по факту выхода из строя Оборудования.
 - проведение диагностики Оборудования, выявление причин неисправности и их устранение;
 - модернизация оборудования;
 - осуществлять техническую консультацию в телефонном режиме и через сеть интернет;
3. При проведении ремонтных работ могут быть использованы материалы и запасные части Заказчика и Подрядчика.
4. После проведения ремонтных работ Подрядчик предоставляет сервисный отчет, который должен включать в себя следующее:
 - описание устраненных и/или выявленных неисправностей;
 - виды и продолжительность выполненных работ;
 - наименование и количество использованного материала и ТМЦ;
 - рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов и оборудования.

Основные параметры и требования:

1. Подрядная организация должна:
 - иметь авторизованный сервисный центр в РФ со сроком реагирования не более 72 часов для приезда на место и устранения неисправности;
 - иметь в наличии постоянный запас материалов достаточный для проведения технического обслуживания, быстроизнашивающихся деталей и узлов, для снижения времени простоя оборудования в соответствии с рекомендациями изготовителей оборудования.
2. В случае необходимости проведения дополнительных работ (не указанных в настоящем ТЗ) Подрядная организация обязана согласовывать данный вид работ с Заказчиком.
3. Техническая документация на указанные в таблице 1 узлы на оборудование есть в наличии у Заказчика


Машина портальная термической резки SATRONIK DHD S 300, инв.№95000373, состоит из следующих узлов.

Таблица 1

№	Наименование узла	Модель	Производитель
1.	<u>Портальная машина</u>	DHD S 3000	SATO GmbH, Германия
2.	<u>Источник тока</u>	HiFocus 280i	Kjellberg Finsterwalde, Германия
3.	<u>Фильтро-вентиляционная установка</u>	DFPRO 12-Cyclo	Donaldson Industrial CR s.r.o., Чехия

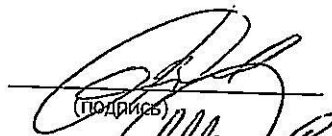
Разработано:

Начальник БТН
(должность)


(подпись)

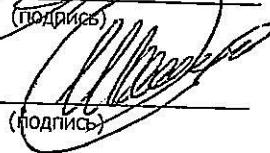
Ротарь Е.Р.
Ф.И.О.

Согласованно:
И. Механик
(должность)


(подпись)

Семач И.В.
Ф.И.О.

Зам. начальника ЦРО-УБ
(должность)


(подпись)

Беломенин С.И.
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «09» ИЮНЯ 20 22 г.