

от « _____ » _____

ЗАКАЗЧИК:Главный инженер ООО «РПРЗ»А.П. Колокольников

« _____ » _____ 20 _____ г.

« 15 » ноября 20 21 г.

Техническое задание №160**На выполнение работ:** по ремонту автоматического ленточнопильного станка Regas 240x280 A-CNC-R-F инв. №95000164.

(наименование работы, объекта, инв. №, месторасположение объекта)

Основание для выдачи задания: неработоспособное состояние ленточнопильного станка, инв. №95000164**Содержание работ:**

1. Выполнить восстановительный ремонт автоматического ленточнопильного станка мод. Regas 240x280 A-CNC-R-F инв. №95000164 в соответствии с дефектной ведомостью.
2. Ремонт производить на территории Подрядной организации.
3. После ремонта произвести регулировку и проверку работоспособности узлов и станка.
4. По окончании ремонтных работ Подрядная организация обязана сдать станок в эксплуатацию Заказчику по акту.

(содержание задания: указать подробно, что требуется выполнить, назначение, условия работы, если комплекс работ - технологический процесс, планировка или эскиз (при необходимости) и т.д.)

Основные параметры и требования:

1. Перед началом работ Подрядная организация обязана разработать и согласовать с Заказчиком график выполнения работ.
2. Для демонтажа оборудования Заказчик предоставляет грузоподъемные механизмы.
3. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на ленточнопильный станок мод. Regas 240x280 A-CNC-R-F.
4. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
5. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (сертификаты, паспорта на применяемые материалы, акты и др.).
6. После завершения работ Подрядчик сдает станок в эксплуатацию комиссии Заказчика. Результаты испытаний Подрядчик оформляет техническим актом, который утверждает Заказчик.

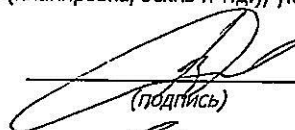
(требования к выполнению работ, требования к установке/съемке/монтажу/демонтажу и т.п., требования к изготовлению и т.п.)

К техническому заданию прилагается: дефектная ведомость, технические характеристики

(указать, что прилагается (планировка, эскиз и т.д.), указать количество листов)

Главный механик

(должность)



(подпись)

Секач И.В.

ф.и.о.

Начальник ЦРО-46

(должность)



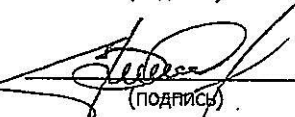
(подпись)

Манаиков Д.Б.

ф.и.о.

Зам. главного механика

(должность)



(подпись)

Скрипников Г.В.

ф.и.о.

Дата составления: « 15 » 11 20 21 г.

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

А.П. Колокольцев

" _____ " _____ 2021г

"Согласовано"

" _____ " _____ 2021г

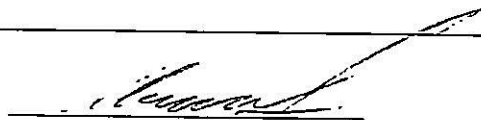
Ведомость дефектов

На ремонт объекта: автоматический ленточнопильный станок Pegas 240x280 A-CNC-R-F инв. №95000164**Работа:** восстановительный ремонт автоматического ленточнопильного станка Pegas 240x280 A-CNC-R-F инв. №95000164

№ п.п.	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5
1	Трещина корпуса подшипников оси консоли	Заменить корпус подшипников оси консоли	шт.	1
2	Износ подшипников корпуса оси консоли	Заменить подшипники корпуса оси консоли	шт.	2
3	Утечки масла, не работает гидравлический прижим 300-NV-6331-13	Заменить гидравлический прижим 300-NV-6331-13	шт.	1
4	Утечки масла, не работает гидравлический цилиндр консоли станка	Заменить гидравлический цилиндр консоли станка	шт.	1
5	Не работает рычаг фиксации поворота	Произвести ремонт с заменой рычага фиксации поворота	шт.	1
6	Износ подшипника приводного вала пилы 22208	Заменить подшипник приводного вала пилы 22208	шт.	1
7	Износ подшипника натяжного вала пилы 6207 2Z	Заменить подшипник натяжного вала пилы 6207 2Z	шт.	2
8	Износ направляющих	Заменить направляющие	шт.	1
9	Износ, деформация центральной оси консоли	Заменить центральную ось консоли	шт.	1
10	Износ, деформация тяг передних тисков	Заменить передние тиски в сборе	шт.	1
11	Износ, деформация тяг задних тисков	Заменить задние тиски в сборе	шт.	1
12	Утечки масла, не работают гидравлические цилиндры зажима тисков	Заменить гидроцилиндры зажима тисков	шт.	2
13	Утечки масла, не работает гидравлический цилиндр подвода задних тисков	Заменить гидроцилиндр подвода задних тисков	шт.	1
14	Трещина корпуса лимба угла поворота, люфты в работе, смещение соосности	Заменить лимб угла поворота	шт.	1
15	Не работает автоматический режим	Восстановить автоматический режим работ	ед.	1
16	Сгорел привод мотора	Заменить привода	шт.	1
17	Насос г/системы не создает рабочее давление в системе	Заменить насоса г/системы	шт.	1
18	Механическое повреждение катушек г/клапанов	Заменить катушки г/клапанов	шт.	4
19	Физический износ РВД	Заменить изношенные РВД	шт.	8
Материалы и заготовки				
1	Корпус подшипников оси консоли чер.240.210.000 list 1/2		шт.	1
2	Подшипники корпуса оси консоли 32008, 30208 чер.240.210.000 list 2/2		шт.	2

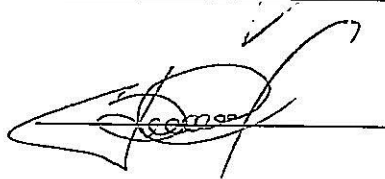
3	Гидравлический прижим 300-HV-63-31-13 var.B чер.240.400.000 list 2/2	шт.	1
4	Гидравлический цилиндр движения консоли станка HV 50/25-120 чер.7100-85-001	шт.	1
5	Рычаг фиксации поворота 240.210.000 list 1/2	шт.	1
6	Подшипник приводного вала пилы 22208 чер.SRS70-00.00.00.00	шт.	1
7	Подшипник натяжного вала пилы 6207 ZZ чер.290.332.000 list 1/2	шт.	2
8	Направляющие 290-POSUVNE-VODITKO чер.290.383.000	шт.	1
9	Направляющие 290-PEVNE-VODITKO чер.290.383.000	шт.	1
10	Центральная ось консоли чер.290.340.100	шт.	1
11	Передние тиски в сборе	шт.	1
12	Задние тиски в сборе	шт.	1
13	Гидроцилиндр консоли	шт.	1
14	Гидроцилиндр подвода задних тисков	шт.	1
15	Гидроцилиндр зажима тисков	шт.	2
16	Лимб угла поворота	шт.	1
17	Привод мотора	шт.	1
18	Датчик и магнитная лента (для ремонта автоматического режима), комплект	шт.	1
19	Насос г/системы	шт.	1
20	Катушка г/клапана	шт.	4
21	РВД г/аппаратуры	шт.	8

Начальник ЦРО-46



Д.Б. Манаев

Зам. главного механика



Г.В. Скрипников