

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20 _____ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« _____ » _____ 20 _____ г.

Техническое задание № 124

На выполнение работ по демонтажу эксцентрикового пресса РЕЕ-400 инв. №11817, расположенного в ПЦ-35 (3-й пролет), Кузнечно-прессовый корпус литер БО инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2 и перемещению его на объект «Автодороги и площадки УКСа», литер №20, инв. №496.

Основание для выдачи задания: реорганизация участка

Содержания работ:

1. Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов
2. Произвести демонтаж эксцентрикового пресса РЕЕ-400 инв. №11817, в том числе шкафы управления. Допускается поузловая разборка оборудования с обязательной маркировкой узлов и кабельно-проводниковой продукции.
3. Произвести перемещение эксцентрикового пресса РЕЕ-400 инв. №11817 и/или узлов, в том числе шкафы управления, на объект «Автодороги и площадки УКСа», литер №20, инв. №496. На месте складирования оборудования Подрядная организация обязана использовать грузоподъемную технику и транспорт для перемещения.
4. На месте складирования произвести выгрузку и размещение эксцентрикового пресса РЕЕ-400 инв. №11817. Подрядная организация обязана обеспечить устойчивое положение пресса на месте складирования, осуществить консервацию оборудования/узлов от попадания осадков (накрыть и зафиксировать от ветра и осадков пленкой). Съемные грузозахватные приспособления Подрядчика.

Основные параметры и требования:

1. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать поэтапный график выполнения работ и согласовать с Заказчиком.
2. Перед демонтажем эксцентрикового пресса РЕЕ-400 инв. №118173 Заказчик производит отключение от оборудования от стационарных источников энергоносителей.
3. Работы по договору должны выполняться в соответствии с настоящим техническим заданием. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком.
4. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПЦ-23.
5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
6. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ.
7. Работы на высоте выполнять аттестованным персоналом согласно "Правилами по охране труда при работе на высоте" утвержденных Постановлением Минтрудсоцразвития РФ от 17.12.02г №80 и приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.03.14г. №155н.

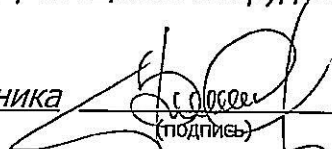
8. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности. Использовать леса для производства работ на высоте, устанавливать ограждения предотвращающие падение с высоты, при производстве огневых работ выполнить все мероприятия предотвращающие возгорание т.д.
9. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы на месте демонтажа оборудования: мостовые краны Q=10-15т, а так же техническую документацию на оборудование.
10. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
11. Строительный мусор образовавшийся в процессе производства работ является собственностью Подрядчика. По окончании работ Подрядчик обязан осуществить вывоз строительного мусора за территорию завода, где он вправе распоряжаться им по своему усмотрению.
12. В случае образования металлолома в результате выполнения работ Подрядчик передает его по акту Заказчику. -

К техническому заданию прилагается:

- 1) Габаритные и весовые характеристики эксцентрикового пресса РЕЕ-400
- 2) Планировка текущего расположения эксцентрикового пресса РЕЕ-400
- 3) Планировка перемещения оборудования

Разработано:

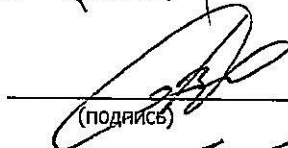
Зам. главного механика
(должность)


(подпись)

Скрипников Г.В.
Ф.И.О.

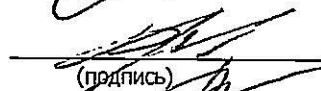
Согласованно:

Главный механик
(должность)


(подпись)

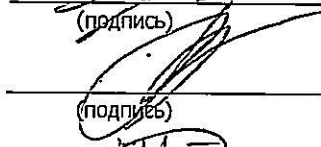
Секач И.В.
Ф.И.О.

Начальник ТБ ПЦ-35
(должность)


(подпись)

Шмаков Д.А.
Ф.И.О.

Начальник ПЦ-35
(должность)


(подпись)

Ерохин А.Н.
Ф.И.О.

Руководитель направления
(должность)


(подпись)

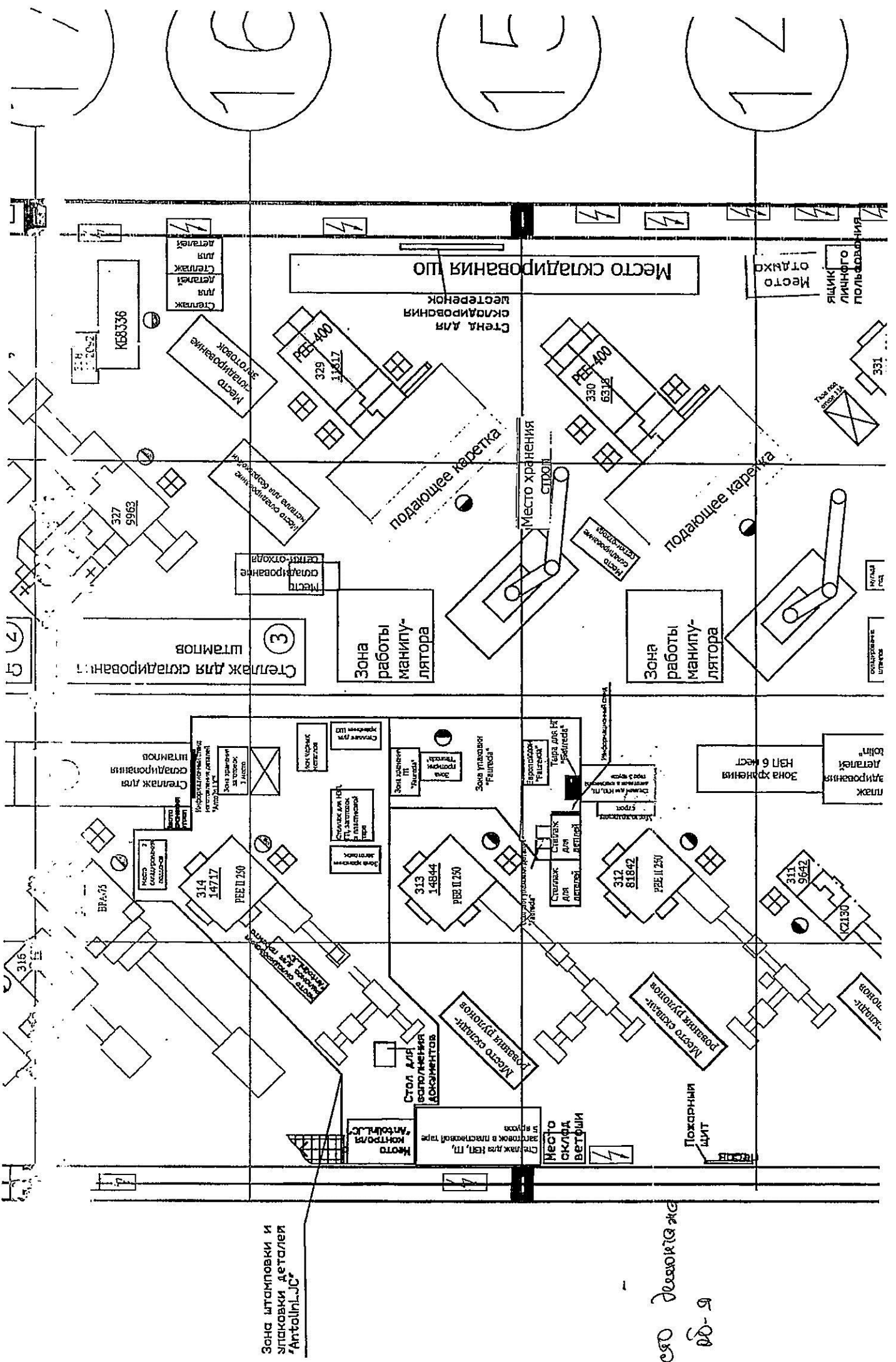
Гаиров Н.А.
Ф.И.О.

Дата составления: «04» 11 20 22 г.

Габаритные размеры и масса эксцентрикового прессы РЕЕ-400

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование оборудования</i>	<i>Вес, т</i>	<i>Габариты (Д*Ш*В)</i>
<i>1</i>	<i>Пресс эксцентриковый РЕЕ-400 инв. №11817</i>	<i>23</i>	<i>3700*1700*3900</i>

Примечание д=2 к ТЗ д124



Зона упаковки и упаковки деталей "Antolini JC"

Место дежурного жд
ВД-9

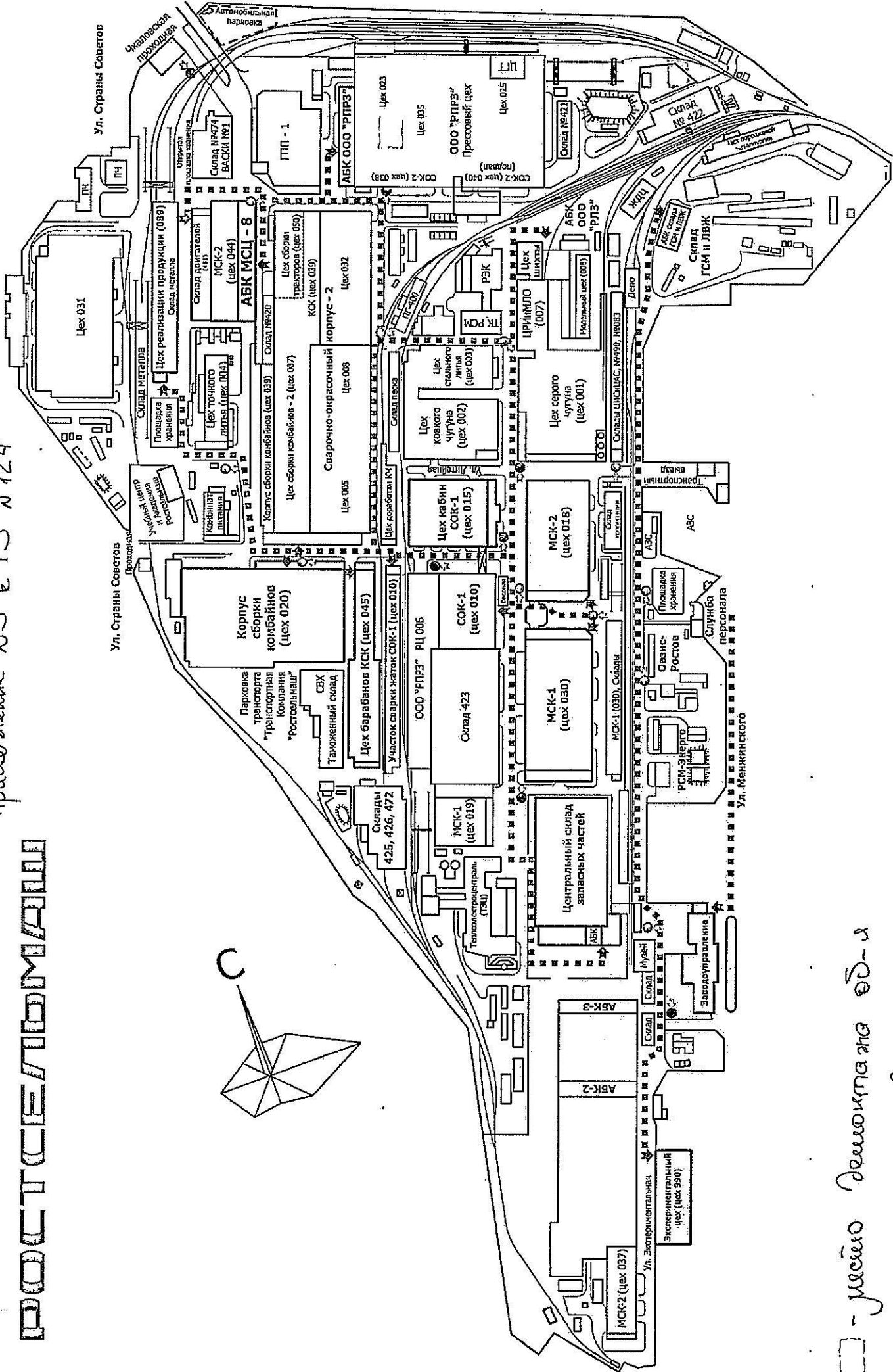
12

15

16

Применение АЗ в ТЗ и 124

РОСТСЕЛПОМАЗА



□ - место демонтажа ед-я

□ - место смягивания ед-я