

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20 _____ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« _____ » _____ 20 _____ г.

Техническое задание № 1014

На выполнение работ: по ремонту кривошипного пресса мод. РКZZ-I-800 поз. 718 инв. №14205, расположенного в ПЦ-35, Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

Содержание работ:

1. Спланировать рабочую поверхность ползуна, обеспечив при этом плоскостность не более 0,06 на 1000мм.

(наименование работы, объекта, инв. №, месторасположение объекта)

Основные параметры и требования:


1. Работы выполнять на территории Подрядчика. Допускается выполнение работ на территории Заказчика, при условии применения мобильных фрезерных станков.
2. При вывозе ползуна на территорию Подрядчика транспортные расходы за счет Подрядчика. Габариты ползуна: 3220*1600*1800 (д*ш*в), масса ползуна в сборе 24т.
3. В случае выполнения работ на территории Подрядчика – ответственность за целостность ползуна возлагается на Подрядчика.
4. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком.
5. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

К техническому заданию прилагается: ведомость дефектов

(указать, что прилагается (планировка, эскиз и т.д.), указать количество листов)

Разработано:

Зам. главного механика
(должность)


(подпись)

Скрипников Г.В.
Ф.И.О.

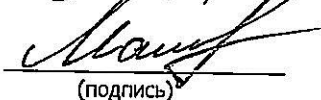
Согласованно:

Главный механик
(должность)


(подпись)

Секач И.В.
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-46
(должность)


(подпись)

Манацков Д.Б.
Ф.И.О.

Дата составления: « _____ » _____ 20 _____ г.

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

С.В. Гуляев

" " 2022г

"Согласовано"

" " 2022г

Ведомость дефектов № 104/1

На ремонт объекта: кривошипный пресс мод. РКZZ-I-800 поз. 718 инв. №14205

Работа: Планирование рабочей поверхности ползуна

№ п./п.	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Прогиб рабочей поверхности ползуна 9мм на длине 3220 мм	Произвести планирование рабочей поверхности ползуна	шт	1	Допуск по плоскостности 0,06 на 1000мм

Зам. главного механика

Начальник ЦРО-46

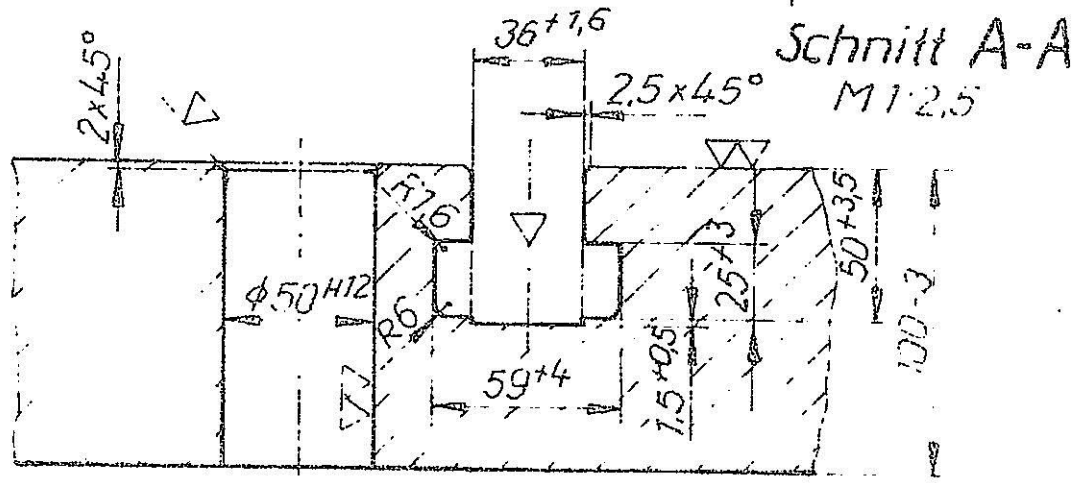
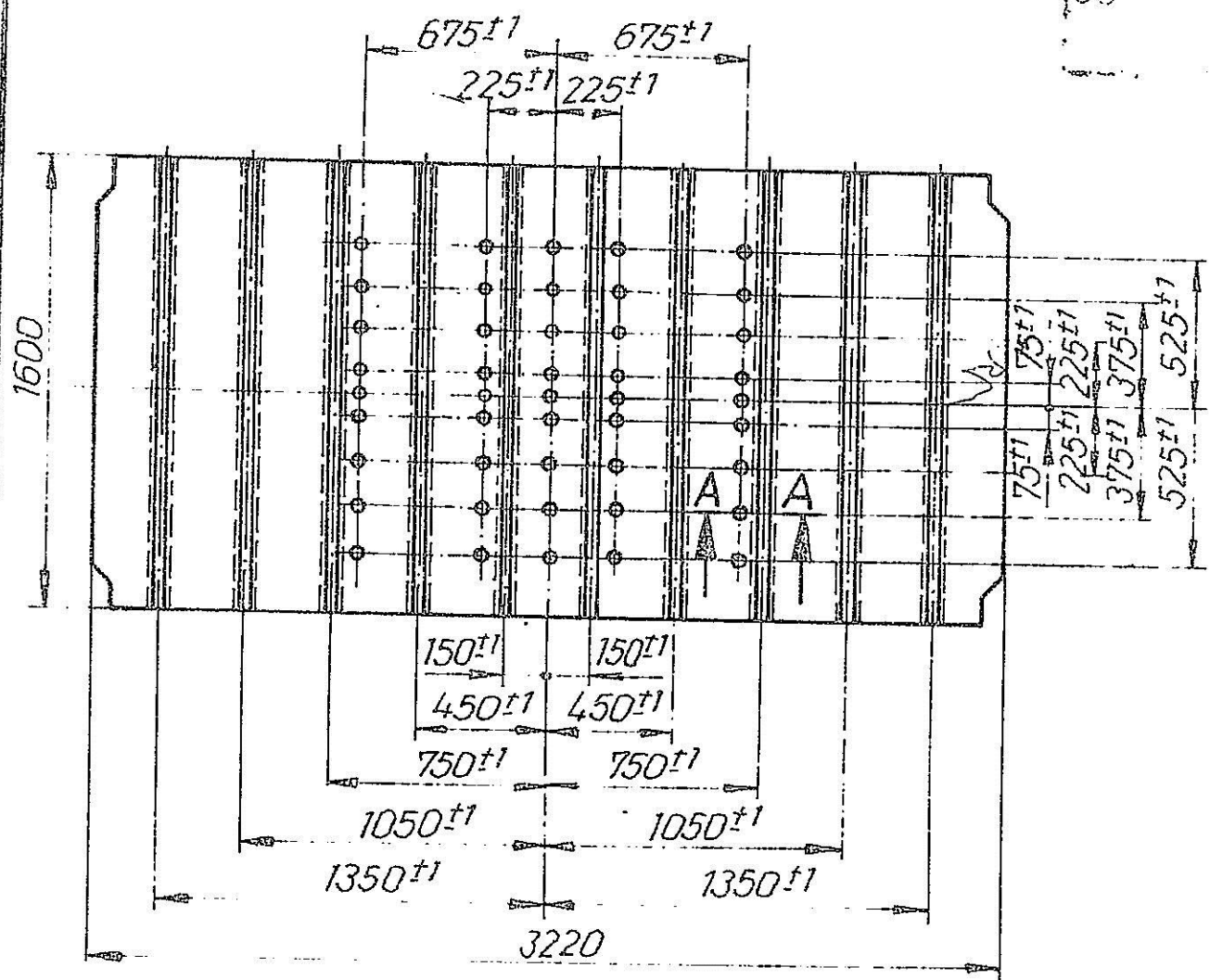
Начальник БТН ОГМ

Г.В. Скрипников

Д.Б. Манацков

Е.Г. Ротарь

50H12 ±0,250
0



K1

Abw. f. Maßn o. T.-Ang. mitl. TGL 2397			
1-6	± 0,1	100-300	± 0,5
6-30	± 0,2	300-1000	± 0,8
30-100	± 0,3	1000-2000	± 1,2

Werkstoff: Halbzeug: Rohmasse

Benennung: FAZZ I 0003100