



ООО «РОСТОВСКИЙ
ПРЕССОВО-РАСКРОЙНЫЙ ЗАВОД»

344029, Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ / УЛ. МЕНЖИНСКОГО, 2 / ТЕЛ.: (863) 250-33-81, 250-31-52 / ФАКС: (863) 250-38-42 / E-MAIL: RPRZ@OAORSM.RU

Исх. №18/486 от 04.07.2022 г.

О проведение тендерных торгов.

Уважаемые господа!

ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод» специализируется на крупносерийном производстве деталей холодной листовой штамповки и лазерной резки. С целью расширения производственных возможностей, прошу Вас рассмотреть возможность поставки в наш адрес шестерни согласно чертежу.

п/п	Наименование оборудования	Количество
1	Шестерня чер№K665-21-301A	1
2	Шестерня чер№22A-403	1

Прошу Вас в коммерческом предложении отразить:

1. Возможность поставки оборудования на условиях DDP-Ростов-на-Дону
2. Стоимость монтажа и шеф монтаж оборудования
3. Контактное лицо и контактный телефон, электронная почта для обратной связи.

Коммерческое предложение и все возникшие вопросы, прошу направлять на электронный адрес pr205107@oaorsm.ru.

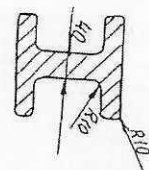
Срок окончания приема коммерческих предложений 8.07.2022г.

С Уважением,

Руководитель направления
по оборудованию

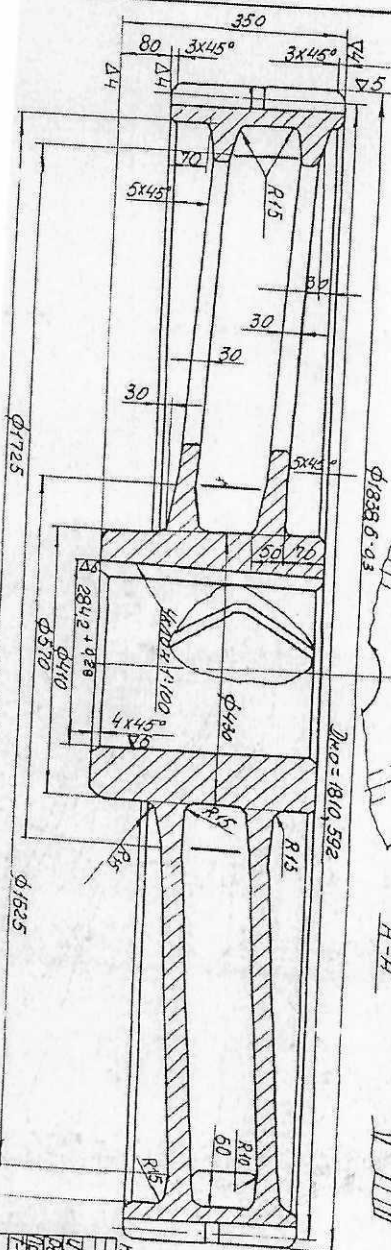
Якубов Леонид Алексеевич

БАНКОВСКИЕ РЕКВИЗИТЫ: ИНН 6166053689 / КПП 615250001 / ОГРН 1056166046133 / БИК 046015680
П/С 40702810100000000605 / К/С 30101810400000000860 В ПАО КБ «СЕЛЬМАШБАНК» Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

[illegible]

A diagram of a Y-junction. A circular cross-section is shown with a vertical line through its center. A rectangular extension is attached to the right side of the circle. The vertical line is labeled 'x' at the bottom. The rectangular extension is labeled 'y+2' on its right side.

1. Изменение типологических параметров мелкого
песка качества не более 0,1
2. Переход типологических параметров мелкого
песка качества не более 0,15 на величину
3. Необработанные поверхности окрасить
масляной краской вкрапчатый цвет
4. Первые кровли пригнать к
5. Поверхности эвбоек вкрапчатый цвет
закрыть 1,5 м глубиной от 1,8 до 2 м
глубины по поверхности 33-37 мм

[illegible]