

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

_____ Колокольцев А.П.

« _____ » _____ 20__ г.

Техническое задание № 89

На выполнение работ: по ремонту ножниц гильотинных мод. Sctp-25 поз.20, инв.№ 0000137, расположенных в помещении здания «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО инв.№344 по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

Основание для выдачи задания ремонт ножниц гильотинных мод. Sctp-25 поз.20.

Содержание работ:

1. Ремонт ножниц гильотинных мод. Sctp-25 поз.20. включает в себя:

- демонтаж привода станка;
- полная разборка привода, очистка;
- замена изношенных механизмов и деталей (в том числе подшипники и РТИ);
- сборка и монтаж привода;
- демонтаж узлов ножниц гильотинных (ножевой балки, шатунов, прижимной балки, коленчатого вала);
- замена втулок скольжения на шатунах (при необходимости реставрировать посадочные места шатунов под втулки скольжения);
- замена втулок скольжения на эксцентриках коленчатого вала, замена втулок скольжения коленчатого вала (при необходимости реставрировать посадочные места под втулки скольжения, посадочные места втулки скольжения шейки коленчатого вала);
- выполнить монтаж узлов ножниц гильотинных в обратном порядке;

Основные параметры и требования:

1. На выполнение работ исполнитель обязан разработать график выполняемых работ и согласовать с заказчиком.
2. Изготовить изношенные втулки скольжения. Размеры втулок скольжения уточнять по результату разборки ножниц гильотинных мод. Sctp-25. Выполнить замену втулок скольжения.
3. Ремонт узлов привода ножниц гильотинных мод. Sctp-25 по состоянию узлов и механизмов произвести замену изношенных деталей (при необходимости изготовить необходимые запасные части по чертежам).
4. Так же при проведении ремонта ножниц гильотинных мод. Sctp-25 осуществлять, при необходимости, доработку корпусных деталей под установку новых и заменяемых узлов.
5. Выполнить восстановление лакокрасочного покрытия.
6. После ремонта ножниц гильотинных мод. Sctp-25 провести испытание на холостых ходах и под нагрузкой, выполнить регулировку узлов привода.
7. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ (у Заказчика) для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности.
8. Заказчик имеет возможность предоставить существующие мостовой кран Q=32т, оборудованный СДУ. Управление краном должно осуществляться только аттестованными лицами.

9. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.

На все установленные/ замененные детали и узлы на станок должны быть предоставлены документы подтверждающие качество изделия (паспорт, сертификат).

10. Исполнитель передает Заказчику следующие эксплуатационные документы:

- чертежи на изготавливаемые узлы и механизмы (в случае если узлы и механизмы подверглись большим конструктивным изменениям).

11. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на ножницы гильотинные мод. Sctp-25 поз.20.

12. Выполнять работу по ремонту ножниц гильотинных и элементов конструкции возможно на территории Исполнителя.

13. Замененные детали и узлы вернуть на склад Заказчика, с оформлением соответствующей документации.

Гарантийные обязательства: 1. Исполнитель гарантирует соответствующее качество изготавливаемых материалов, установку новых комплектующих и запасных частей.

2. Исполнитель гарантирует, что проведенные работы позволят использовать ножницы гильотинные мод. Sctp-25 поз.20 по назначению, при этом рабочие характеристики, качественные показатели, производительность не будут занижены от заложенных заводом Изготовителем.

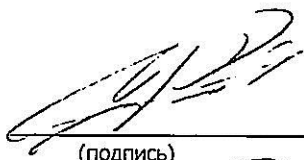
3. Исполнитель предоставляет Заказчику гарантию качества выполненных работ сроком не менее 3-х лет (36 месяцев) с момента (даты) подписания Акта ввода в эксплуатацию на территории Заказчика.

К техническому заданию прилагается: «Дефектная ведомость».

Разработано:

Начальник БТН

(должность)



(подпись)

Е.Г. Ротарь

Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик

(должность)



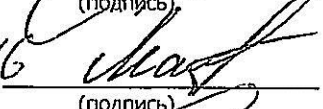
(подпись)

И.В. Сажич

Ф.И.О.

Начальник ЦРО-УБ

(должность)



(подпись)

Д.Б. Манацков

Ф.И.О.

Начальник АНУ

(должность)



(подпись)

С.А. Дмитриенко

Ф.И.О.

Дата составления: «05» 08 2022 г.

			<p>1. Реставрация посадочных мест под подшипники скольжения и втулки скольжения коленчатого вала.</p> <p>2. Реставрация под втулки скольжения малой головки шатуна.</p>				<p>1. Возможно использовать аналог.</p> <p>2. Возможно использовать аналог.</p>
		<p>1. Замена манжет прижимного цилиндра (TGL 6365 - 45x3, TGL 6365 - 70x5, TGL 6365 - 35x5, TGL 6359 - 80).</p> <p>2. Замена манжет коленчатого вала PEN 6566, 6567, TGL16454, PEN6567.</p>	<p>Произвести реставрацию всех посадочных мест под подшипники, посадочные места под втулки скольжения.</p> <p>Произвести замену всех резиновых уплотнений.</p>	<p>1. Чертеж 2SZ 941.</p> <p>2. Чертеж 1SZ 1866.</p>			
2.	ПРИВОД		<p>Собрать после ремонта и установить на место.</p> <p>Произвести демонтаж и разборку привода.</p>				
		<p>1. Комплект фрикционных вставок.</p> <p>2. Комплект тарельчатых пружин тормоза.</p> <p>3. Замена подшипников вала привода (поз. 5-22326С3, поз. 11- 32152 без кольца дополнительного, поз. 22- 3628).</p>	<p>Заменить изношенные детали</p>	<p>1.-</p> <p>2.-</p> <p>3. Чертеж 1 SZ 1861</p>			<p>1. Новые вставки должны быть одинаковые по толщине.</p> <p>2.-</p>
3.			<p>Собрать после ремонта и установить на место.</p>		<p>Испытать в холостом режиме и под нагрузкой и сдать в эксплуатацию.</p>		

* - Уточнить необходимость после разборки и дефектовки

** - отдельно выделить стоимость работ в сметно-финансовом расчете

Начальник ЦРО(46)

Д.Б. Маняков
(Ф.И.О.)



Начальник-ЛНО

С.А. Дымитренко
(Ф.И.О.)

