

**Утверждаю:**  
 Главный инженер ООО «РПЗ»  
 (должность)  
 Гуляев С.В.  
 (Ф.И.О.)  
 « 8 » января 2026 г.

**Техническое задание № 8/26**

На выполнение работ по ремонту надземных подкрановых путей старого продольного пролёта РЦ 06, расположенного в производственном корпусе Литер ЕЦ инв. № 1000652 Г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Пролёт				
	Тип и рег. № крана, установленного на пути	Инв. №	Длина м	Ширина м	Тип рельса
1	ЭМК рег. № 254.07/П (№2)	3501	264	16,5	Р-43 ГОСТ 7173-54
2	ЭМК рег. № 243.06/П (№3)	13497			
3	ЭМК рег. № 249.06/П (№4)	3504			
4	ЭМК рег. № 242.06/П (№6)	3500			
5	Кран-балка зав. № 19535	95000394			

**Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути:**

- 1.1 Произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора, не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование.
- 1.2 Произвести замену забракованных участков рельса кранового пути:  
**по направляющей Ю(тр):** от колонны № 1 до колонны №41, протяжённость 216 п.м.  
**по направляющей Ч:** от колонны № 1 до колонны № 33, протяжённость 174 п.м.
- 1.3 Устранить разность отметок направляющих в одном поперечном сечении в точках № 1. в соответствии с актом обследования надземного рельсового пути.
- 1.4 Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах:  
 - по оси Ю в точках № 1-2, 3-4, 5-6, 7-8, 17-18, 19-20, 25-26;  
 - по оси Ч в точках № 7-8, 9-10, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28.
- 1.5 Устранить сужение (уширение) колеи в точках № 6,8,16,23,24,29,36,37.
- 1.6 Устранить смещение оси направляющих с оси балки кранового пути  
 - по оси Ю в точках № 4,5,8,13,14,17,27,30,33,35;  
 - по оси Ч в точках № 7,8,9,13,15,17,23,25,33,34.  
 - Устранить отклонение направляющей в плане от прямой:  
 - по оси Ю в точках № 7,8,9,10,11,12,13,14,15,25,26;  
 - по оси Ч в точках № 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,17,18,34.
- 1.7 Устранить взаимное смещение торцов стыкуемых направляющих по высоте/в плане:  
 - по оси Ю в точках № 7,9,13,16,25;  
 - по оси Ч в точках № 5,9,11,37.
- 1.8 Установить отсутствующие накладные двухголовые на стыке рельсов.

1.9 Демонтированные рельсы Подрядная организация обязана порезать в размер, указанный Заказчиком (но не более 1500 мм) и через весовую переместить в место указанное Заказчиком.

1.10 Привести крановый путь в соответствие с требованиями « Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:

- разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должна превышать допустимое значение 40 мм.

-разность отметок направляющих на соседних колоннах не должна превышать допустимое значение 10 мм.

- сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм.

-смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм.

- отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.

1.11 Работы производить инструментом и техникой подрядной организации.

1.12 Рельсы и крепёжные детали предоставляет Подрядчик.

**Примечание:** нумерация точек и обозначение направляющих в соответствии с актом обследования надземного рельсового пути.

## **2. Общие требования к выполнению работ:**

2.1 Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.

2.2 Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

2.3 Перед проведением сварочных работ Подрядчик обязан оформлять наряд-допуск на проведение пожароопасных (огневых) работ и соблюдать правила пожарной безопасности.

2.4 При выполнении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счёт визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата обязательна**) согласно РД 03-606 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально- измерительного контроля» (ВИК).

2.5 При проведении сварочных работ, Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).

2.6 Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.7 Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.8 Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.

## **3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.**

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС»

Работники организации должны быть аттестованы для работы на высоте. Сварщики

*должны быть аттестованы для работы с подъемными сооружениями и аттестованы по мерам пожарной безопасности.*

#### **4. Требования к материалам и качеству сварки.**

*4.1 Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75-80 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».*

*4.2 Для замены забракованного рельса использовать новый рельс Р-43 по ГОСТ 7173-54 с сертификатом качества. Допускается рельс с хранения, лежалый, с износом на более 2 мм, с предоставлением акта технической годности.*

#### **5. Требования к документации.**

*Производитель работ обязан предоставить техническую документацию на выполненный ремонт: результаты проверки положения кранового пути; исполнительные схемы направляющих по восстановлению болтового крепления опорных пластин кранового пути, разработанный ППР на ремонт кранового пути на бумажном носителе; сертификаты на электроды и применяемый материал, общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, копия удостоверения сварщика, Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта.*

**Приложение № 1** Дефектная ведомость.

**Приложение № 2** Схема колонн старого продольного пролёта РЦ 06

#### **Разработано:**

Начальник БТН ОГМ



Быков В.Ф.

#### **Согласовано:**

Главный механик



Секач И.В.

Начальник ЦРО-46



Манацков Д.Б.

Начальник РЦ-06



Васильев А.Г.

Дата составления: «23» января 2026 г

"Утверждаю"  
Главный механик ООО "РПРЗ"  
И.В. Секач  
" " 2026 г

"Согласовано"

" " 2026 г

Ведомость дефектов № \_\_\_\_\_

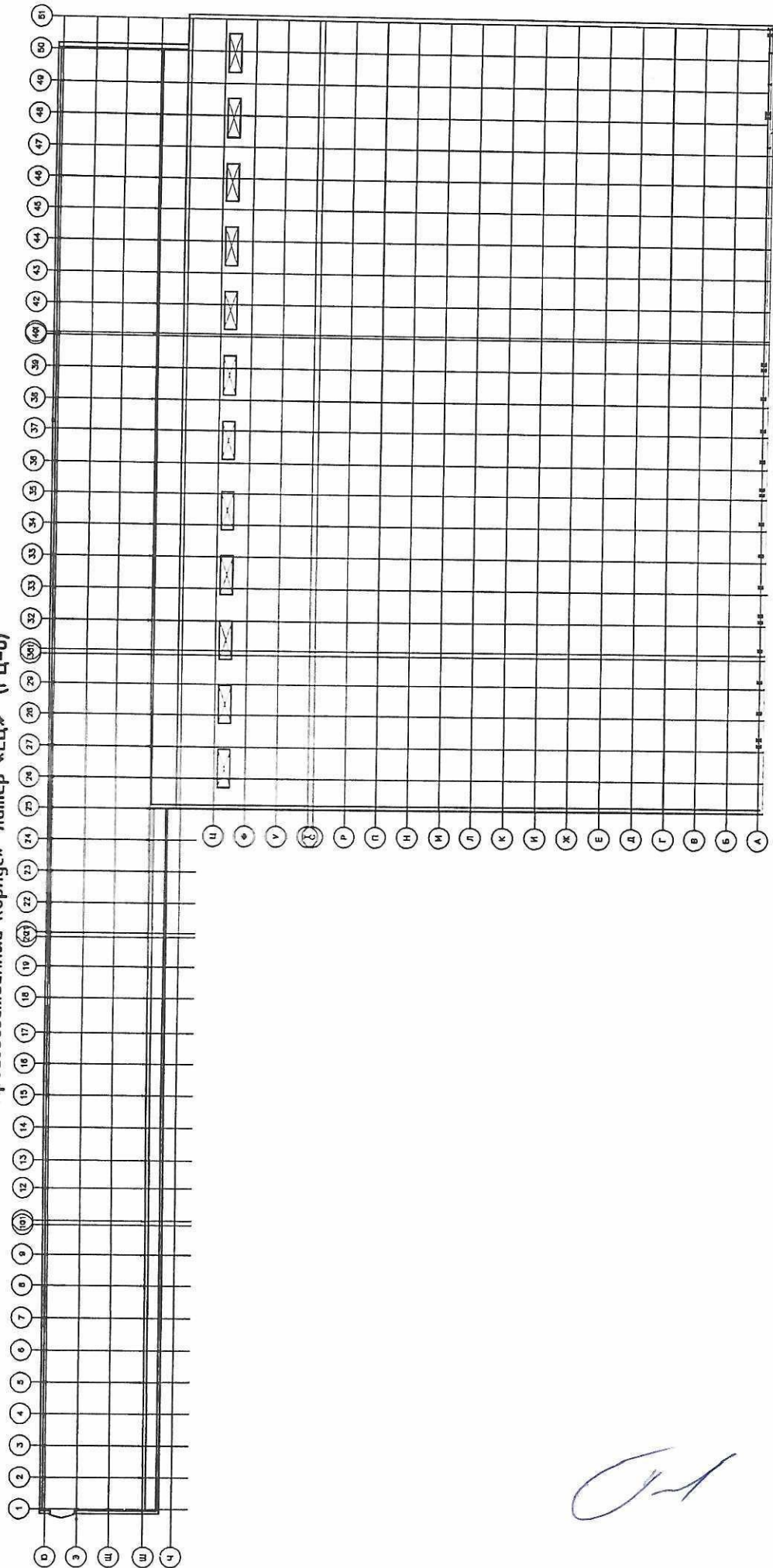
**На ремонт объекта:** крановый путь продольного пролета РЦ-06, расположенного в арендуемом помещении здания Производственный корпус, литер ЕЦ инв. №1000652 г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Горизонтальный износ головки рельса более 15%.	Произвести замену изношенных рельсов Р-43 ГОСТ7173-54 .	м	400	Направляющая Ю (тр): от колонны №1 до колонны №40-41 протяженностью 216 п.м. Направляющая Ч: от колонны №1 до колонны №33 протяженностью 174 п.м.
2	Разность отметок, направляющих в одном поперечном сечении превышает допустимое значение 40мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	1	Разность отметок, направляющих в одном поперечном сечении превышает допустимое значение в точке №1.
3	Разность отметок, направляющих на соседних колоннах превышает допустимое значение 10мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	13	Разность отметок, направляющих на соседних колоннах превышает допустимое значение по оси Ю в точках № 1-2, 3-4, 5-6, 7-8, 17-18, 19-20, 25-26, по оси Ч в точках № 7-8, 9-10, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28.
4	Сужение (уширение) колеи превышает допустимое значение 15мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	8	Сужение (уширение) колеи превышает допустимое значение точках № 6, 8,16, 23, 24, 29, 36, 37.
5	Смещение оси направляющих с оси балки кранового пути превышает допустимое значение 30мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	24	Смещение оси направляющих относительно оси балки кранового пути превышает допустимое значение по оси Ю в точках № 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 25, 26, по оси Ч в точках № 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 34.
6	На стыках рельсов отсутствуют соединительные накладки.	Установить соединительные накладки.	шт.	62	
<b>Материалы и заготовки</b>					
1	Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54		м.п.	400	
2	Накладка двухгловая к рельсам типов Р43 ГОСТ19127-73,		шт.	62	
3	Болты для рельсовых стыков М22×135 ГОСТ11530-2014		шт.	200	
4	Гайка М22 ГОСТ 11532-76		шт.	200	
5	Шайба пружинная путевая ГОСТ19115-91 Ø22		шт.	200	

Начальник ЦРО-46 \_\_\_\_\_ Д.Б. Манацков

Начальник БТН ОГМ \_\_\_\_\_ В.Ф. Быков

«Производственный корпус» литер «ЕЦ» (РЦ-6)



*Handwritten signature or initials.*