

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО "РПРЗ"

С.В. Гуняев

Техническое задание № 8

**На выполнение работ:** по техническому сервису оборудования согласно приложению 1 расположенного в ЦГТ (25) по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2Х, в помещении здания КПК, литер БО, инв. №344

**Заказчик:** главный инженер

**Содержание работ:**

1. Осуществление технического сервиса оборудования согласно приложению 1

2. Под техническим сервисом понимается:

выполнение ремонта оборудования (устранение причины отказа оборудования и запуск его в эксплуатацию);

осуществление диагностики оборудования, с выявлением технических дефектов;

устранение дефектов и проблем на оборудовании путем удаленного доступа к оборудованию;

проведение технического обслуживания оборудования;

монтаж/ демонтаж оборудования;

дооснащение/ переоснащение оборудования;

осуществление пуско-наладочных работ оборудования;

техническая консультация на предмет: обслуживания оборудования, эксплуатации и написания управляющих программ. Выдавать рекомендации по замене запасных частей;

настройка оборудования на изготовление продукции.

**Основные параметры и требования:**

3. Все работы осуществлять на основании заявок Заявителя.

4. Подрядная организация должна обеспечить реагирование на вызов Заказчика не более 48 часов, для приезда на место, с момента подачи заявки.

5. В случае необходимости проведения дополнительных работ Поставщик услуг обязан согласовать их с Заказчиком.

6. При оказании Услуг Подрядчик руководствуется и обеспечивает качество технического и профилактического обслуживания и ремонта Оборудования в соответствии с руководством по обслуживанию, технической документацией фирмы-производителя данного вида Оборудования и другой нормативно-технической документацией

7. После проведения работ предоставлять отчет, который должен включать в себя:

- описание устраненных и/или выявленных неисправностей;


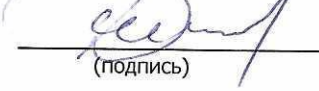
- описание выполненных работ и их продолжительность в часах;

- наименование и количество использованного материала и запасных частей;

- рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов оборудования и правильной эксплуатации;
8. Поставщик услуг предоставляет гарантию на выполненную работу не менее 6 месяцев.
9. Контроль за сроками и качеством оказания услуг производится представителем Заказчика.
10. Материалы и ТМЦ для оказания услуг могут быть использованы как Исполнителя, так и Заказчика.
11. Инструмент и приспособления, необходимые для оказания услуг используются Исполнителя.

**К техническому заданию прилагается:**

Приложение 1 Перечень оборудования.

<u>Г. Меланик</u> (должность)	<u></u> (подпись)	<u>Секач В.В.</u> Ф.И.О.
<u>И. Жернейкич</u> (должность)	<u></u> (подпись)	<u>Моссаева Д.С.</u> Ф.И.О.
_____ (должность)	_____ (подпись)	_____ Ф.И.О.

Дата составления: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## Перечень оборудования

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Инв. №	Зав. №
1	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000049	A0230A1790
2	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000047	A0230A1789
3	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000046	A0230A1788
4	Станок лазерной резки	Trumatic L 3050	212505	A0230A1134
5	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000025	A0230A1660
6	Станок лазерной резки	TruLaser 5040 classik	95000048	A0250A0469
7	Станок лазерной резки	Trumatic L 3030	5000113	A0220A0352
8	Станок лазерной резки	Trumatic L 3030	5000111	A0220A0350
9	Станок лазерной резки	Trumatic L 3030	5000110	A0220A0349
10	Станок лазерной резки	Trumatic L 3030	5000112	A0220A0351
11	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000050	A0230A1791
12	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 (L52)	95000302	A1230E0081
13	Станок лазерной резки	Trumatic L 4030	5001982	130625
14	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000051	A0230A1792
15	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000098	A0230A1961
16	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000099	A0230A1962
17	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000096	A0230A1959
18	Станок лазерной резки	TruLaser 5030 classik	95000097	A0230A1960
19	Станок лазерной резки	TruLaser 3040 fiber (L81)	95000429	A2242E0089
20	Пресс листогибочный	TruBend 8230 (040)	95000449	B1850R0008
21	Пресс листогибочный	TRUMABEND 85S	5000109	B0103A0100
22	Пресс листогибочный	TRUMABEND V-230	5001670	888335
23	Пресс листогибочный	TRUMABEND 85S	5000108	B103A0099
24	Пресс листогибочный	TRUMABEND 2300	95000015	B0507A0023
25	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	95000301	B0507A0467
26	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5050	95000080	B0501A0246
27	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5050	95000081	B0501A0247
28	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	95000437	B1202L0828
29	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	95000322	B0507A0509
30	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	95000327	B0507A0508
31	Пресс листогибочный	TruBend 3100	95000324	B1202L0303
32	Пресс листогибочный	TruBend 7036 (B28)	95000435	B0702A1484
33	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	95000436	B1202L0829
34	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	95000438	B1202L0830
35	Станок координатно-пробивной	TruPanch 5000 (52)	95000303	A0060D125

Главный механик



И.В. Секач