

ЗАКАЗЧИК:
 Главный инженер ООО «РПРЗ»
 _____ А.П. Колокольцев
 « 23 » 08 2022г.

ПОДРЯДЧИК:

 « _____ » _____ 2022г.

Техническое задание №50/250

На разработку проектной документации по замене системы управления линией подачи 50-959-0-0, инв. № 5000962, расположенной по адресу: г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2.

№ п/п	Наименование данных	Содержание данных для обследования
1.	Общие данные	Валковая линия модели 50-959-0-0 инв. №5000962, предназначена для подачи рулонного металла к кривошипному прессу.
1.1	Наименование заказчика	ООО «РПРЗ», ИНН _____ г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2
1.2	Вид работ	Разработка проектно-сметной документации по замене системы управления линией.
1.3	Местоположение объекта	ООО «РПРЗ» г. Ростов-на-Дону, улица Менжинского, 2; здание корпуса кузнечнопрессового литер «БО» инв. №344
1.4	Основные исходные данные для проведения проектирования	1. Линия предназначена для периодического перемещения ленточного материала на величину шага в зависимости от заданной ей программы специальным числовым программным устройством и пользования в составе автоматической линии. Применяется на заводах по переработке рулонной стали. 2. Состав линии: - загрузочная телега; - разматывающее устройство; - правильно-подающий комплекс.
2.	Предмет проектирования	Замена системы управления линией модели 50-959-0-0, инв. №5000962
2.1	Основные требования	Состав и требования к выполнению работ: 1. Разработать проектную документацию по замене морально устаревшей (электронные компоненты сняты с производства) системы управления линией валковой подачи на современную (с применением современной микроэлектронной базы), без изменения паспортных характеристик линии.

		<p>При разработке документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработать новую систему управления; - предусмотреть замену существующего шкафа ЧПУ; - предусмотреть замену панели управления и индикации; - силовую электрическую часть линии (эл. двигатели, приводы) оставить существующие, без замены; - учесть привязку линии к прессу кривошипной модели РКЗ-400. <p>Требование к функциональности новой системы управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечение всех существующих в настоящее время режимов работы линии согласно паспортным данным; - обеспечение визуализации входной и выходной информации (ввод-вывод технологических параметров, сообщений об ошибках); - систему управления реализовать на современной элементной базе (производителя согласовать с Заказчиком на этапе проектирования). <p>2. Передать Заказчику техническую документацию в составе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - комплект электрических схем и чертежей, спецификацию применяемых материалов (в бумажном и электронном виде); - программное обеспечение линии в электронном виде с возможностью его редактирования.
2.2	Стадийность проектирования	Одностадийное проектирование: рабочий проект.
2.3	Требование к выполнению проектных работ	Проект выполнить в соответствии с действующими нормативными документами РФ.
2.4	Требования к определению сметной стоимости	Предоставить сметную документацию
2.5	Требование к выполнению авторского надзора	Авторский надзор выполнить в соответствии с действующими нормативными документами РФ.
2.6	Требование к объему выпускаемой документации	Документация предоставляется в 3 (трех) экземплярах на бумажном носителе, и в электронном варианте (формат pdf).
3.	Требования к исполнителю работ	<p>1. Наличие в штате организации опытных специалистов с профильным образованием: электропривод и автоматика, промышленная электроника.</p> <p>2. Успешно реализованные проекты по ремонту или модернизации технологического оборудования с разработкой новых систем ЧПУ.</p>

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко