

**ПОДРЯДЧИК:**

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

«09» Октября 2023 г.

**Техническое задание № 112**

На выполнение работ на ремонт кривошипного пресса мод К-665 инв. №7247, поз. 719, расположенного в ПЦ-35, Кузнечно-прессовый корпус литер БО инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2х.

Основание для выдачи задания: физический износ эксцентриковой шестерни пресса

**Содержания работ:**

1. Произвести механическую обработку эксцентриковой шестерни кривошипного пресса мод К-665 инв. №7247, поз. 719 по диаметру эксцентрика в размер 1135мм, допуск ±0,3мм (Приложение 1).

**Основные параметры и требования:**

1. Подрядная организация обязана выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
2. Подрядная организация обязана перед началом выполнения работ разработать график выполнения работ и согласовать с Заказчиком (срок выполнения работ не должен превышать 10 календарных дней).
3. При выполнении механической обработки обеспечить чистоту обработанной поверхности б.
4. Подрядная организация своими силами и за свой счет производит транспортировку эксцентриковой шестерни кривошипного пресса мод К-665 инв. №7247, поз. 719 на место производства работ, а также на территорию Заказчика после механической обработки.

**К техническому заданию прилагается:**

- 1) Чертеж эксцентриковой шестерни кривошипного пресса мод К-665 инв. №7247

Разработано:

Зам. главного механика

(должность)

  
(подпись)

Скрипников Г.В.

Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик

(должность)

  
(подпись)

Секач И.В.

Ф.И.О.

Начальник ЦРО-46

(должность)

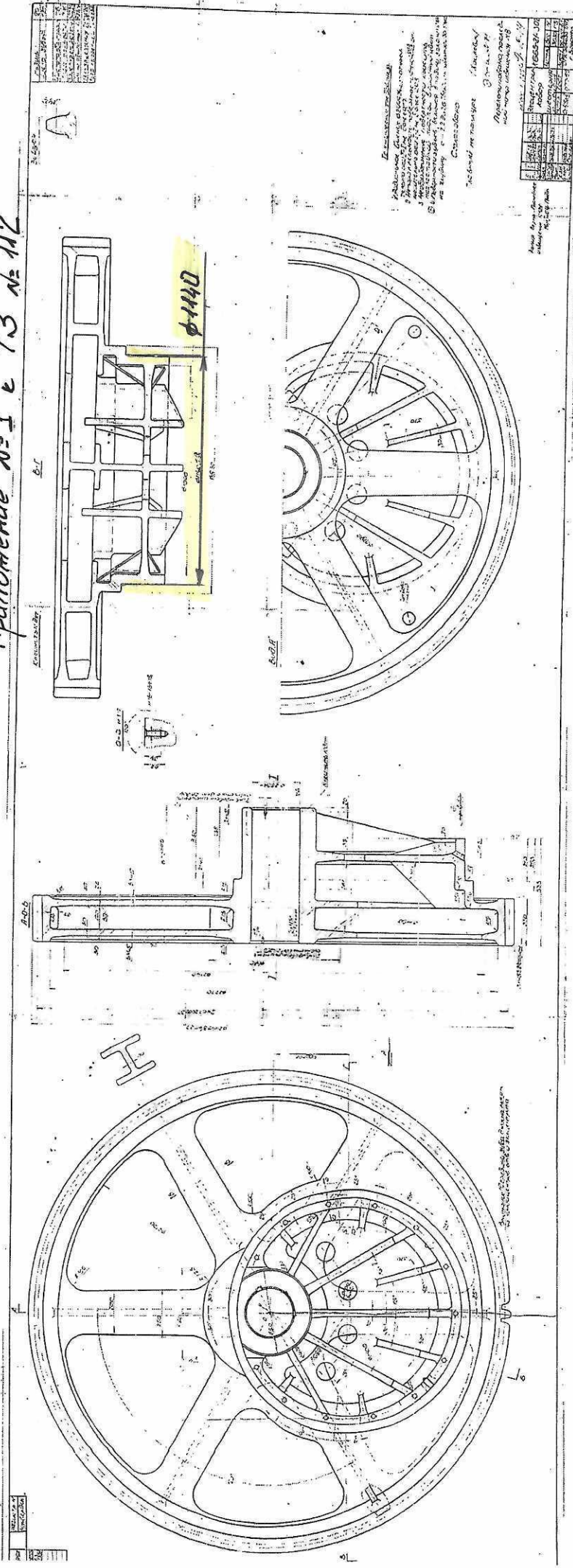
  
(подпись)

Манацков Д.Б.

Ф.И.О.

Дата составления: «09» 10 2023 г.

Приложение №1 к ТЗ №112



- обработанная поверхность